

Modernisierung der Strecke Celle - Langenhagen

Auf der 20 km langen Strecke von Celle nach Langenhagen oblag die logistische Steuerung der Baustellen komplett der BLP. Dazu gehörten die Koordination, der Einsatz der Arbeitszugführer und der Maschinen sowie die Ver- und Entsorgung der Materialien.

Eine intensive Ablaufplanung war die Voraussetzung für das Gelingen der Arbeiten. In nur sechs Wochen wurden ca. 33.000 Neuschwellen (ca. 10.000 Tonnen) eingebaut, die von der BLP aus dem Werk in Braunschweig abgeholt und an die Baustelle transportiert wurden. Den Rücktransport der Leerwagen übernahm die Wiebe Tochter ebenfalls, so dass ein reibungsloser Ablauf gewährleistet werden konnte. 45 Mitarbeiter und der Einsatz von fünf Triebfahrzeugen der Baureihe 212, einem der BR 216 und einem der BR 320.

Die insgesamt 12.000 PS machten die außerordentlich schnelle Abwicklung des Projektes möglich. Trotz der schwierigen Zulieferung von Material, weiter Wege und wenigen Möglichkeiten das Material zu deponieren, realisierte die BLP das Projekt zum Pauschalpreis und zur vollsten Zufriedenheit des Kunden.

Unsere Leistung: Logistische Planung und Realisierung
Arbeitszugführer
Triebfahrzeuge

Daten: ca. 66.000 Schwellen
30.000 PSS
62.000t Schotter
4.400t Schienen
Umbau von 12 Weichen

Bauzeitraum: 03. Oktober 2001 bis
11. November 2001

Auftraggeber: Arge Hasenwechsel 1

